CIP洗浄の効果を、一段引き上げる。

ファインミキサーCIPプラスが、
確かな洗浄力向上を実現します。



実際のライン条件で、洗浄効果を
比較・検証いただけます。

ヒアリングから本導入までの流れ

1 ヒアリング



- 対象食品・汚れ
- 現状課題・お困りごと
- 改善したい指標

課題整理

2 現場条件確認



- CIP流量・圧力
- 配管口径・接続形式
- エア源・設置スペース

適合可否

3 試験計画 仕様提案



- 適正口径・材質選定
- テスト方法の整理
- 評価指標の設定

試験案

4 効果確認テスト



- 洗浄性の比較
- 時間・薬液・排水負荷
- 運用条件の確認

効果判定

5 本導入 条件最適化



- 設置・試運転
- CIP条件の調整
- 本運用開始

導入開始

対象食品



乳製品



飲料



調味料



レトルト食品



その他食品全般

導入効果

薬液コストの削減



乳製品工場

薬液使用量

50% 削減

生産性の向上



調味料工場

洗浄時間

25% 短縮

設置イメージ

CIP供給 → 洗浄対象へ



既設CIPラインに接続するだけの簡単設置！

お問合せ



製品の詳細・デモ機貸出・性能試験のご相談など、
お気軽にお問い合わせください。

新倉工業株式会社
NIIKURA KOGYO CO.,LTD.

〒412-0047
静岡県御殿場市神場2314-6

０５５０-７８-６２２０

nk-sales@niikura.co.jp

https://niikura.co.jp/

FINE MIXER CIP+

つなぐだけ。CIP洗浄を変える。

既設のCIPラインに
接続
するだけ！

マイクロバブル　×　強力乱流で、
既設CIPラインの洗浄力を一段引き上げます。

洗浄残し削減

洗浄残しを低減し、
品質・衛生管理を向上

薬液使用量削減

薬液・水の使用量を抑え、
ランニングコストを削減

CIP効率向上

洗浄時間を短縮し、
生産効率を向上



簡単 3 STEP

1 既設CIPラインに接続



既設CIPラインの間に接続するだけ！

工具不要！
クランプで簡単接続！

2 コンプレッサーエア接続

※エア調整回路は標準セット



エアホースをつなぐだけ！

エアホースをつなぐだけ！
簡単ワンタッチ接続！

3 既定のCIP+エア調整

CIP洗浄

既定のCIP洗浄を
実施するだけ！

エア調整

エア圧を調整して
最適な運転に！

CIP洗浄を実施しながら、
エアを調整して最適な運転に！

最適条件で 効果を最大化！

NIIKURA KOGYO CO.,LTD.

ファインミキサーは、
こんなCIP現場で使われています。

洗浄残し・洗浄時間・薬液使用量
現場ごとの課題に合わせて、既設CIPラインへ導入

導入前の課題



- 洗浄残しが多い
- CIP時間が長い
- 薬液使用量が多い
- 再洗浄が発生する

ファインミキサー導入



既設のCIPラインに追加接続

導入後の効果



- 洗浄残しを低減
- 洗浄時間を短縮
- 薬液使用量を削減
- 生産性・品質が向上

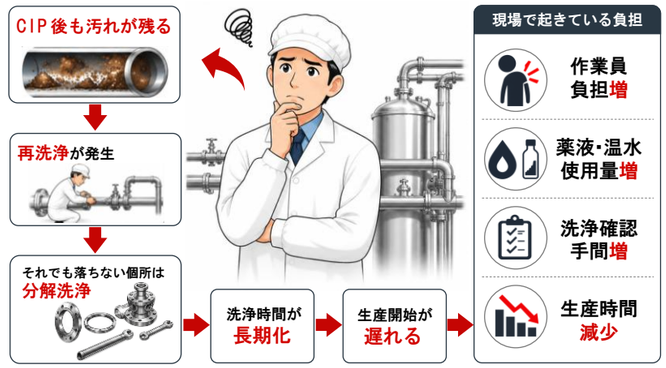
導入事例 01 乳製品工場

乳成分・油脂が付着する製造ライン

導入前の課題

- ☑ CIP後も一部に洗浄残しが発生
- ☑ 再洗浄や分解洗浄が必要だった
- ☑ 洗浄時間が長く、生産時間を圧迫
- ☑ 洗浄確認や、やり直しの負担が大きい

洗浄残しがこんな負担につながっていました



使い方（既設のCIPラインに簡単接続）



導入後の効果

再洗浄時間	洗浄水量	薬液使用量
約25%削減	最大20%削減	最大50%削減



洗浄残しが減り、再洗浄がほとんどなくなりました。
CIP時間も短くなり、生産に使える時間が増えました。



導入事例 02 調味料工場

高粘度・油脂が付着する充填梱包ライン

導入前の課題

- ☑ CIP後も一部に洗浄残しが発生
- ☑ 分解洗浄が必須になってしまう
- ☑ 生産量を増やしたいが、CIPに掛かる時間がボトルネック

使い方

既設のCIPラインへ、ファインミキサーを追加接続



導入後の効果

CIP時間短縮	分解洗浄の時間	生産可能時間の確保
25%削減	50%削減	生産性が向上し、増産に対応できた！

その他の採用例

調味料工場
ソース類



課題
油脂など高粘度原料が配管内に付着しやすい
使い方
既設CIPラインへ追加



レトルト食品工場
カレー、ツナなど



課題
生産時間が長く、生産時間を圧迫
使い方
既設CIPラインへ追加



乳製品工場
ヨーグルト類



課題
たんぱく系の汚れが配管内に付着しやすい
使い方
既設CIPラインへ追加



飲料工場
乳製品、コーヒー類



課題
高粘度原料が配管内に付着しやすい
使い方
既設CIPラインへ追加



まずは現在のCIP条件で効果を確認してみませんか？

実際の洗浄液・設備条件を使った性能試験をご提案します。

ご使用中の洗浄液　既存のCIPライン　既存のCIP条件
だから効果が分かりやすい